

**DOSKY A PVC FÓLIE****EXTRUDOVANÉ DOSKY Z HÚŽEVNATÉHO POLYSTYRÉNU****IROPLAST SB HPS biele extrudované dosky mat/mat - 700x1000mm**

hrúbka	počet kusov v balení	cena pri odbere 3 balení a viac		cena pri odbere od 1-3 balení	
		cena/m <sup>2</sup>	cena/ks	cena/m <sup>2</sup>	cena/ks
0,3mm	100 ks	<b>INFO TELEF.</b>		<b>INFO TELEF.</b>	
0,5mm	75 ks				
0,75mm	50 ks				
1mm	25 ks				

► kontaktujte svojho predajcu k zisteniu dostupnosti Iroplastu vo farebnom prevedení alebo v iných hrúbkach a formátoch

**IROPLAST SB HPS biele extrudované dosky mat/mat lesk/matt- 1000x2000mm**

hrúbka	počet kusov v balení	cena pri odbere 3 balení a viac		cena pri odbere od 1-3 balení	
		cena/m <sup>2</sup>	cena/ks	cena/m <sup>2</sup>	cena/ks
0,5mm	50 ks	<b>INFO TELEF.</b>		<b>INFO TELEF.</b>	
1mm	25 ks				
2mm	12 ks				
3mm	8 ks				
4mm	1 ks				
5mm	1 ks				

► kontaktujte svojho predajcu k zisteniu dostupnosti Iroplastu vo farebnom prevedení alebo v iných hrúbkach a formátoch

**Popis použitia a spracovania****Iroplast SB**

Iroplast SB je ideálny plast pre použitie v reklame, predovšetkým pre dekoráciu, štítky a displeje, vyznačuje sa veľmi nízkou špecifickou hmotnosťou. Iroplast je asi o 25 % ľahší než tvrdé PVC. Tento plast má veľmi dlhú osvedčenú tradíciu a atraktívnu cenu.

SB sa dá dobre potlačiť a tepelne tvarovať. Zlepovanie a pokovovanie sú tiež bezproblémové a dopomáhajú produktu k zvláštne mu postaveniu v oblasti reklamy. Pre veľmi dobrú tekutosť pri tepelnom tvarovaní je doporučený všade tam, kde sú požadované ostré obrysy konečných produktov.

**Príklady použitia**

- displeje v oblasti kozmetiky
- reklamné pulty
- hračky
- domáce potreby
- panely pre vnútorné použitie
- kancelárske potreby
- stolové stojany
- panely pojednané fóliou

**Mechanické spracovanie**

Iroplast sa môže spracovávať klasickými prístrojmi na drevo a kov. Dosky môžu byť strihané pákovými nožnicami alebo razené vhodným nástrojom až do hrúbky 2mm. Iroplast sa môže spájať lepením a to ako navzájom, tak aj s inými materiálmi. Vhodné sú lepidlá na báze toluenu, dichlormethanu a butylacetátu. Pri spracovaní je potreba dodržiavať odporúčania výrobcu.

**Tepelné spracovanie**

SB sa dá veľmi dobre tvarovať. Optimálna teplota leží medzi 130 a 150 °C, v krajnom prípade pri 200 °C. Od 2mm hrúbky by mal byť materiál ohrievaný obojstranne. Nie je vhodné rýchle zvýšenie podtlaku. Ďalej je doporučené chladenie výlisku vzduchom a pomalé odstraňovanie z formy. V každom prípade by sa mali pred výrobou previesť odpovedajúce testy.

