

**DOSKY A PVC FÓLIE****EXTRUDOVANÉ DOSKY Z HÚŽEVNATÉHO POLYSTYRÉNU****IROPLAST SB HPS biele extrudované dosky mat/mat - 700x1000mm - 0,7m<sup>2</sup>**

hrúbka	počet kusov v balení	cena pri odbere 3 balení a viac		cena pri odbere od 1-3 balení	
		cena/m <sup>2</sup>	cena/ks	cena/m <sup>2</sup>	cena/ks
0,3mm	100 ks	1,42 €	1,00 €	1,69 €	1,19 €
0,5mm	75 ks	2,04 €	1,42 €	2,46 €	1,73 €
0,75mm	50 ks	2,92 €	2,04 €	3,50 €	2,46 €
1mm	25 ks	3,96 €	2,77 €	4,77 €	3,35 €

► kontaktujte svojho predajcu k zisteniu dostupnosti Iroplastu vo farebnom prevedení alebo v iných hrúbkach a formátoch

**IROPLAST SB HPS biele extrudované dosky mat/mat - 1000x2000mm - 2m<sup>2</sup>**

hrúbka	počet kusov v balení	cena pri odbere 3 balení a viac		cena pri odbere od 1-3 balení	
		cena/m <sup>2</sup>	cena/ks	cena/m <sup>2</sup>	cena/ks
0,5mm	50 ks	2,04 €	4,08 €	2,46 €	4,88 €
1mm	25 ks	3,96 €	7,92 €	4,77 €	9,50 €
2mm	12 ks	7,31 €	14,62 €	8,77 €	17,54 €
3mm	8 ks	10,96 €	21,92 €	13,15 €	26,31 €

► kontaktujte svojho predajcu k zisteniu dostupnosti Iroplastu vo farebnom prevedení alebo v iných hrúbkach a formátoch

**Popis použitia a spracovania****Iroplast SB**

Iroplast SB je ideálny plast pre použitie v reklame, predovšetkým pre dekoráciu, štítky a displeje, vyznačuje sa veľmi nízkou špecifickou hmotnosťou. Iroplast je asi o 25 % ľahší než tvrdé PVC. Tento plast má veľmi dlhú osvedčenú tradíciu a atraktívnu cenu.

SB sa dá dobre potlačiť a tepelne tvarovať. Zlepovanie a pokovovanie sú tiež bezproblémové a dopomáhajú produktu k zvláštnemu postaveniu v oblasti reklamy. Pre veľmi dobrú tekutosť pri tepelnom tvarovaní je doporučený všade tam, kde sú požadované ostré obrysy konečných produktov.

**Príklady použitia**

- displeje v oblasti kozmetiky
- reklamné pulty
- hračky
- domáce potreby
- panely pre vnútorné použitie
- kancelárske potreby
- stolové stojany
- panely pojednané fóliou

**Mechanické spracovanie**

Iroplast sa môže spracovávať klasickými prístrojmi na drevo a kov. Dosky môžu byť strihané pákovými nožnicami alebo razené vhodným nástrojom až do hrúbky 2mm. Iroplast sa môže spájať lepením a to ako navzájom, tak aj s inými materiálmi. Vhodné sú lepidlá na báze toluenu, dichlormethanu a butylacetátu. Pri spracovaní je potreba dodržiavať odporúčania výrobcu.

**Tepelné spracovanie**

SB sa dá veľmi dobre tvarovať. Optimálna teplota leží medzi 130 a 150 °C, v krajnom prípade pri 200 °C. Od 2mm hrúbky by mal byť materiál ohrievaný obojstranne. Nie je vhodné rýchle zvýšenie podtlaku. Ďalej je doporučené chladenie výlisku vzduchom a pomalé odstraňovanie z formy. V každom prípade by sa mali pred výrobou previesť odpovedajúce testy.